

成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **IYASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

企業理念

經營理念

21世紀價值有る明日の
創造に貢献しよう

經營目的

顧客満足度の向上
企業の成長と個人の成長
企業価値の増大

《業界NO.1企業を目指す》

IYASAKA

彌榮科技 專業品質 創新進取 國際品牌

Iyasaka Technology Creating Worldwide Brand with its Professional Brand

成都彌榮科技發展有限公司

CHENGDU **IYASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



IYASAKA

彌榮科技 專業品質 創新進取 國際品牌

Iyasaka Technology Creating Worldwide Brand with its Professional Brand



成都弥荣科技发展有限公司是日本弥荣株式会社在成都投资设立的控股合资公司。

弥荣株式会社创立于1944年4月8日，年销售额位居日本同行业三大公司前列。日本弥荣公司1999年在成都高新西区投资设立独资企业弥荣（成都）实业有限公司，专业从事汽车检测设备生产制造，整机产品50%以上返销日本。为了使公司更好地服务于中国市场及弥荣产品用户，弥荣公司投资设立了合资企业“成都弥荣公司”，专业从事新产品、新技术开发以及引进、转化和在中国市场的销售、服务，更专业、全面、及时地满足中国市场需求。

成都弥荣公司具有一批专业从事本行业近20年，对行业技术和发展有深刻全面理解，经验丰富、熟悉行业的市场营销和专业工程技术人员，在国内率先推出具有自主知识产权的国产化综合转鼓试验台、双轴ABS制动试验台、CKD组装四轮定位仪等，现已拥有满足汽车制造厂出厂检测、汽车安全性能/综合性能检测、简易工况法排放检测、4S站/修理厂需要的五大系列80余种规格型号的产品满足客户的各种需求。

成都弥荣公司专业提供汽车制造厂总装检测线设备—非接触式四轮定位仪、前轮定位仪、自动前照灯检测仪、综合转鼓试验台、ABS制动轴重复合试验台、动态前束调整台、转向角试验台、尾气检测系统、整线联网系统等全面解决方案。

主要产品：

- 汽车制造厂检测设备：非接触四轮定位仪(CKD)、性能制动ABS综合转鼓试验台、单双轴ABS制动试验台、动态前束调整台、转向角试验台、尾气检测系统、检测线联网系统
- 汽车底盘测功机系列（电力式、电涡流式）
- 简易工况法（ASM / VMAS / Lugdown）汽车、摩托车排放测试系统
- 汽车安全性能/综合性能全自动检测线系统
- 汽车制动/侧滑/速度表/轴重检测设备系列
- 平板式检测设备系列
- 两轮型/全车型摩托车检测线
- 汽车悬架装置检测台
- 汽车转向角检测台

Add: 成都高新西区新航路6号

Tel: 028-87826601

Fax: 028-87826605

E-mail: g s @ i y a s a k a . c o m . c n

http: www. i y a s a k a . c o m . c n

成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **IYASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

经营业绩

- 成都弥荣科技发展有限公司专业从事机动车（汽车、摩托车）检测、维修设备的开发设计、生产制造、销售与服务。自成立以来，根据中国实情采用国内领先的测控新技术，研制、开发了一系列适应国家新标准、满足市场需要的新产品，产品遍及国内公安、交通系统、汽车制造厂及4S店、各类汽车维修企业，并出口日本、德国、印度等国。如：汽车底盘测功机、简易工况ASM/VMAS/Lugdown排放测试系统、ABS制动台、平板式多功能检验台、汽车悬架装置检验台、汽车厂专用汽车四轮定位仪、转向角试验台、转鼓试验台等。其中，本公司研发的CDM系列简易工况法汽车排放测试系统在国内率先通过北京环保、辽宁省环保局、陕西省环保局等型式认定，该产品现已批量进入北京、广东、沈阳、重庆、陕西、贵州、云南、山东等环保检测市场，并已在苏州、宁波、海口等地得到推广应用。



汽车综合性能检测线



广州丰山凯美瑞4S店



公司承建的VMAS排放检测站

汽车制造厂转向角试验台



汽车制造厂ABS制动试验台



汽车安全性能检测线



建设中的汽车总装检测线

汽车
制造
厂
设
备



动态前束试验台



汽车厂整车检测线



转鼓试验台

弥荣科技 专业品质 创新进取 国际品牌

Iyasaka Technology Creating Worldwide Brand with its Professional Brand



■ 公司总部大楼（东京 汤岛）

地址：日本东京都文京区汤岛3-26-9

邮编：113-0034

电话：0081-3-3833-6115

传真：0081-3-5688-7074

經營目的
顧客満足度
の向上
企業の成長
と個人の成長
企業価値の
増大
《業界NO.1
企業を目標
す》

經營理念
21世紀価値
有る明日の
創造に貢献
しよう

■ 弥荣精机本社大楼

地址：日本千叶县八代市上高野1737-1

邮编：276-0022

电话：0081-47-(483)-0052（代表）

传真：0081-47-(483)-0056

丰田公司在我公司设备验收工作会议



丰田公司在我公司现场设备验收工作





行业领导来公司视察

成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **YASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

公司参加行业展会



成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **YASAMA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.





公司总装车间一角

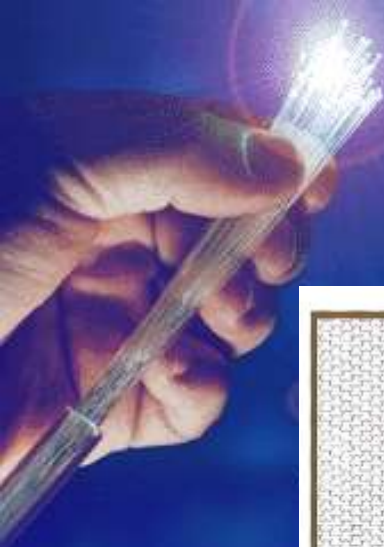


资质荣誉 闪耀智慧之光

Qualifications and Honors Reflect the Light of Wisdom

资质荣誉 闪耀智慧之光

Qualifications and Honors Reflect the Light of Wisdom



证书

编号: 2011083003

成都弥荣科技发展有限公司:

经审核, 同意接收你单位为中国质量检验协会机动车安全检验专业委员会常务委员单位。

有效期: 壹年

中国质量检验协会
机动车安全检验专业委员会
2011年8月16日

中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

软件名称: 安捷机动车全自动检测线控制管理软件系统 V1.0

著作权人: 成都弥荣科技发展有限公司

开发完成日期: 2009年10月08日

首次发表日期: 未发表

权利取得方式: 原始取得

权利范围: 全部权利

登记号: 2010SR033816

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定, 经中国版权保护中心审核, 对以上事项予以登记。



高新技术企业 证书

企业名称: 成都弥荣科技发展有限公司

证书编号: GR201151000161

发证时间: 2011年11月2日

有效期: 三年

批准机关:



资质荣誉 闪耀智慧之光

Qualifications and Honors Reflect the Light of Wisdom



专业品质 塑造国际品牌
 Creating Worldwide Brand with its Professional Brand





专业品质 塑造国际品牌
 Creating Worldwide Brand with its Professional Brand





各项资质证书与荣誉证书，是“弥荣科技”在凝聚智慧、不断努力的发展进程中，逐渐赢得的通行于行业领域的凭证。同时，浓缩了政府和人民的认同与赞誉，佐证了企业及企业产品与服务的非凡品质。

The various qualification and honor certificates, which are rolled up continuously by Iyasaka Technology in their developing process, are pass permits to different industrial fields and also they are the prizes from government at different level, from people, meanwhile are witnesses of perfect products quality and excellent services.

成都彌榮科技

檢測易工况法汽車排放檢測系統

- CDM-300C簡易瞬態工况法排放檢測系統
- CDM-300D穩態工况法排放檢測系統
- CDM-300D加載減速工况煙度檢測系統
- CDM-300C汽柴混合型排放檢測系統
- CDM-300D汽柴混合型排放檢測系統
- CDM-1300LA重型柴油車加載減速工况煙度檢測系統

WNSNVA



排放测功机 简要历程

- 2002年11月：ASM排放检测系统于国内率先通过北京市环保局的认证并大批量进入北京环保检测市场，
- 2003年7月：Lugdown柴油车烟度检测系统于国内率先通过北京市环保局专家组认证试验。
- 2006年初：VMAS简易瞬态工况法系统和Lugdown柴油车加载减速检测系统通过辽宁省环保局设备评估试验并批量进入辽宁沈阳环保检测市场。
- 至今，ASM排放检测系统已进入北京市环保检测市场近百套，VMAS简易瞬态工况法排放检测系统进入辽宁、山东等地数十套。汽油、柴油和汽柴混合型系统已进入北京、吉林、辽宁、重庆、陕西、江苏、贵州、山西、河北、内蒙、广东等省市100余套，均已投入商业化运行。



成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **YASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



CDM-300C简易瞬态工况法汽车排放检测系统



汽车简易瞬态工况污染物排放检测系统由可以模拟加速惯量和道路行驶阻力的底盘性能测功机、专用五气分析仪、气体流量分析仪和计算机系统组成，可实时分析车辆在道路负荷工况下排气污染物的排放质量，检测结果为 g/km ，对于全面评价车辆的排放状况、估算机动车污染排放总量及制订切实可行的机动车污染控制规划具有重要意义。

系统具有计算机联网功能，可与环保部门数据处理中心联网，方便政府主管部门统计与分析。



CDM-300C简易瞬态工况测功机



成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **YASKAWA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

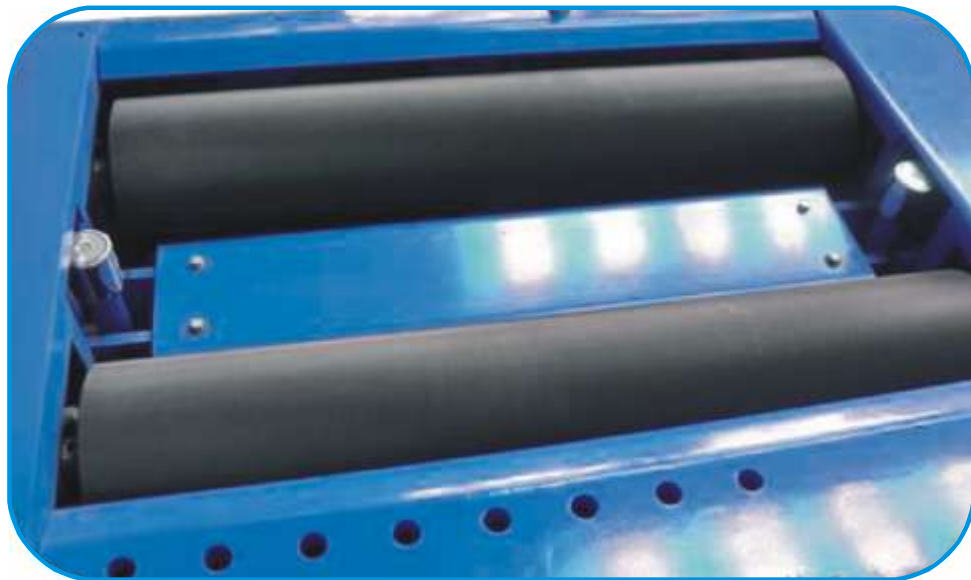


CDM-300C测功机配置

- 日本刀具专有技术加工的滚花防滑滚筒
(直径218mm, 长度900mm)
- 160kW风冷式电涡流器
- 7.5kW反拖电机, 变频调速
- 美国马丁公司联轴器
- 美国盖茨 (GATES)同步带传动
- 进口气囊举升装置
- 日本SMC气动元件
- 高精度2000脉冲进口速度编码器

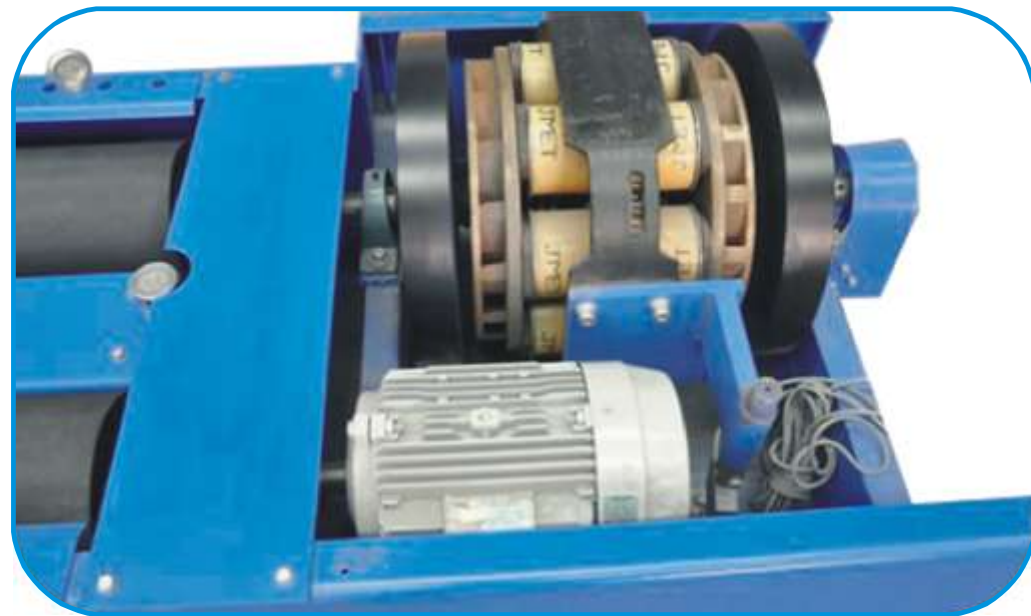


YASAKA



日本刀具专有技术加工的滚花防滑滚筒
(直径218mm 长度900mm)

涡流机、飞轮一体化结构





美国马丁联轴器
和同步带传动



日本SMC气动元件



底盘测功机主要特点

- 按照GB18285-2005《点燃式发动机汽车排气污染物排放限值及测量方法（双怠速法和工况法）》的要求设计
- 核心控制和数据采集单元采用最新嵌入式计算机技术独立控制
- 风冷式电涡流测功器与惯性飞轮一体化结构，结构紧凑、占地面积小
- 精密加工平衡滚筒，滚筒表面特别采用专有技术防滑滚花加工
- 气囊举升、全套SMC气动元件
- 内置系统损耗测定及预热、滑行试验反拖电机，变频控制
- 定期系统损耗测定及负荷滑行标定能力



底盘测功机技术参数

额定承载质量	3000kg
滚筒直径	218mm
滚筒长度	900mm
滚筒中心距	438mm
滚筒内跨距	700mm
滚筒表面处理	防滑滚花加工（专有技术）
最高试验车速	130km/h
最大吸收功率	160kW
基本惯量	907±18kg
电惯量模拟	907~2800kg
反拖电机功率	7.5kW（变频控制）
最高反拖速度	>90km/h
举升方式	气囊
速度测量误差	±0.1km/h
驱动力测量误差	±1%
功率控制误差	±0.2kW
电源	AC220V, 50Hz, 30A
	AC380V, 8kVA
外形尺寸	3668×970×426mm



多功能嵌入式核心控制器

底盘测功机核心控制器

- 自主知识产权、先进的嵌入式计算机独立控制单元
- 全数字式自适应IGBT控制方式，多种控制模式
- 加速惯量模拟
- 道路行驶阻力模拟
- 简易瞬态工况负荷设定

计算机控制系统

- 按照GB18285-2005，进行IG195瞬态、双怠速工况排放检测
- 对车辆动态加载，可在道路行驶阻力、恒定车速、恒定扭矩、恒定功率等多种工况下进行模拟试验
- 可升级进行柴油车加载减速工况（Lugdown）烟度测试
- Windows平台，友好的中文图形化操作界面
- 稳定可靠的工业现场总线及相关通讯协议，大型数据库，功能完备



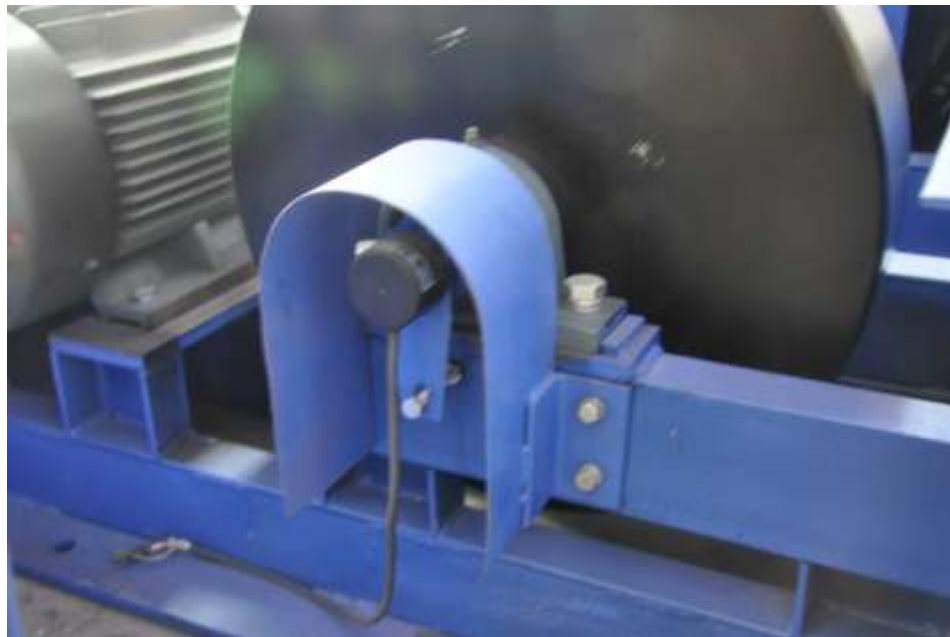


- ◆ 日本刀具专有技术加工的滚花防滑滚筒
- ◆ (直径218mm, 长度1000mm)
- ◆ 250kW风冷式电涡流器, 与飞轮分置式
- ◆ 7.5kW反拖电机, 变频调速
- ◆ 美国马丁公司联轴器
- ◆ 美国盖茨 (GATES)同步带传动
- ◆ 进口气囊举升装置, 可选4气囊举升
- ◆ 日本SMC气动元件
- ◆ 高精度2000脉冲进口速度编码器





7.5kW反拖电机与飞轮



高精度2000脉冲进口速度编码器



- 按照GB18285-2005的要求设计
- 风冷式电涡流测功器、确保性能稳定准确可靠
- 可同时满足汽车性能检测需要、可进行车辆动态加载、能在恒定车速或扭矩下测试
- 整体式框架结构、精密加工平衡滚筒、滚筒表面特别采用滚花加工增大附着系数
- 气囊举升、进口速度光电编码器、全套SMC气动元件
- 内置系统损耗测定及预热、滑行试验反拖电机
- 定期系统损耗测定及负荷滑行标定能力
- 核心控制和数据采集单元采用最新嵌入式计算机新技术、全数字式自适应控制方式、多种控制模式、具有完备的控制和数采功能、确保测控精度及使用可靠性



底盘测功机技术参数

额定承载质量	3000kg
滚筒直径	218mm
滚筒长度	1000mm
滚筒中心距	438mm
滚筒表面处理	防滑滚花加工（专有技术）
最高试验车速	130km/h
最大吸收功率	250kW
基本惯量	907±18kg
反拖电机功率	7.5kW（变频控制）
反拖最高速度	>90km/h
举升方式	气囊
速度测量误差	±0.1km/h
驱动力测量误差	±1%
恒速控制误差	±0.2km/h
电源	AC220V, 50Hz, 30A
	AC380V, 10kVA
外形尺寸	4300×980×440mm

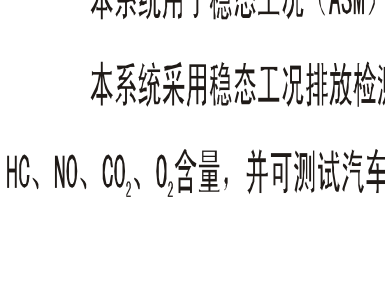
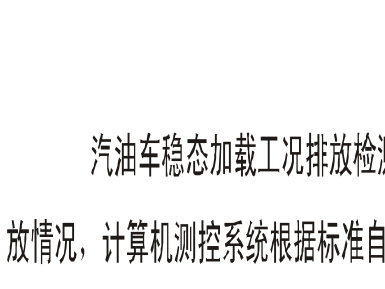
环保站项目安装现场



建设完毕的环保站



CDM-300D稳态工况法排放检测系统



汽油车稳态加载工况排放检测系统由底盘测功机模拟道路行驶工况，废气分析仪实时分析在规定工况下排气污染物的排放情况，计算机测控系统根据标准自动制定车辆排放是否合格。

本系统用于稳态工况（ASM）测试轻型汽油车排气污染物，可升级进行简易瞬态工况（VMAS）排放检测。

本系统采用稳态工况排放检测的专用底盘测功机，废气分析仪采用ASM工况检测专用型，可检测汽车尾气排放中的CO、HC、NO、CO₂、O₂含量，并可测试汽车发动机转速。



成都弥荣科技发展有限公司

CHENGDU **YASAKA** TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.





加载减速工况（也称为Lugdown）烟度检测与自由加速烟度检测有很大不同。该方法是以车辆在大负荷工况下的烟度作为检测内容。众所周知，柴油机对输出功率的调节方式为质调节，在较小负荷状态下其烟度较小，只有在较大负荷状态下检测烟度才能反映车辆在路面上实际行驶，特别是在较大负荷时（如满载上坡、急加速等）的烟度。检测目的是寻找汽车最大功率点的实际车速并测量此点的排气烟度。

功率扫描：动态扫描发动机实际的最大输出功率（根据测功机上的轮边功率换算）和此时的发动机转速和车速（ $V_{elMaxHP}$ ）

加载减速：检测 $V_{elMaxHP}$ 点、90% $V_{elMaxHP}$ 点及80% $V_{elMaxHP}$ 点的排气吸光系数K、发动机转速和实际轮边功率，进行功率修正和结果判定。

为使车辆顺利通过加载减速检测，应从发动机的功率和烟度两个方面考虑，不应单纯追求烟度低而过多地牺牲输出功率。所以既要保证发动机机械性能的良好，也要确保供油系统性能良好。

CDM-300D柴油车加载减速工况烟度检测系统适用于轴载质量3000kg以下、发动机额定功率160kW以下的轻型柴油车进行加载减速烟度和自由加速烟度检测。

AVL DiSpeed492发动机转速计

发动机	四冲程柴油/汽油机
转速	柴油机：400-6000转/分（r/min） 汽油机：400-8000转/分（r/min）
电源	12 VDC
工作温度	测试单元：0-50℃ 传感器导线：0-65℃
尺寸	227×184×48mm（长×宽×高）



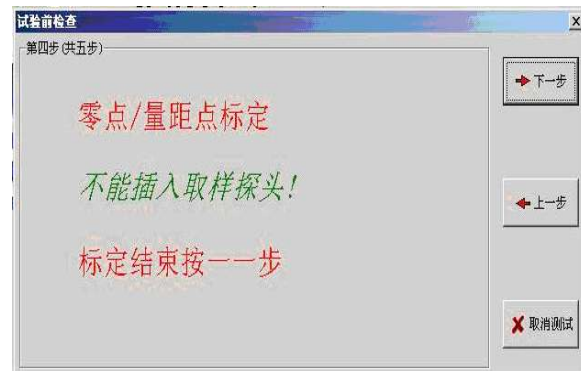
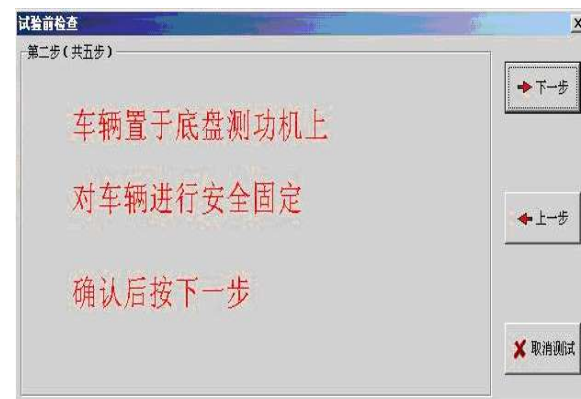
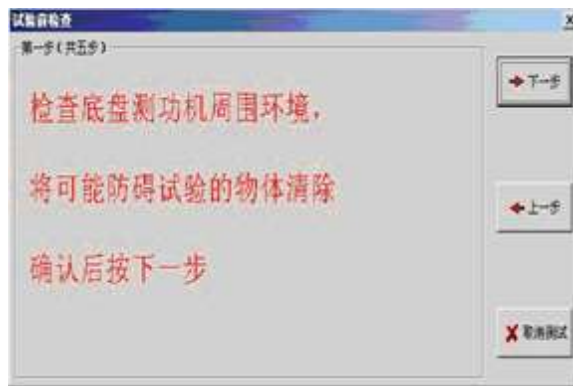
AVL发动机转速计

CDM-300D柴油车加载减速烟度检测系统

系统特点

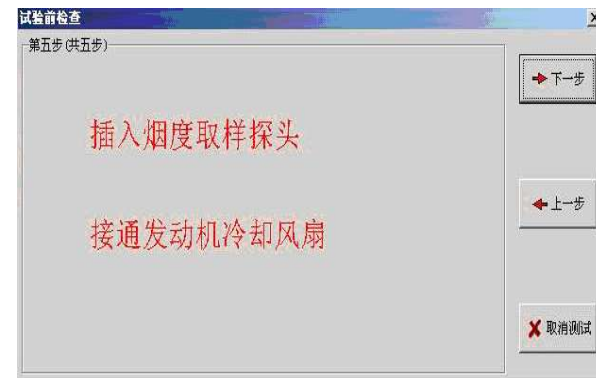
- 按照GB3847-2005标准检测柴油车加载减速工况烟度及自由加速烟度
- 可进行车辆动力性能试验，对车辆进行多种工况下模拟试验
- 领先技术的多功能测功机控制平台技术、精确实时地对测功机进行多种模式控制
- Windows平台、友好的中文图形化操作界面
- 全数字自适应控制模式、控制精度高、响应速度快
- 工业计算机测试管理系统
- 稳定可靠的工业现场总线及相关通讯协议
- 大型数据库、功能完备





主要功能

- 按照GB3847-2005在不同负荷设置下进行滑行试验
- 按照GB3847-2005进行专门的滑行运算
- 按给定的不同负荷系数进行工况模拟
- 3个工况点测试排放尾气的不透光度或吸光系数
- 柴油发动机转速测量
- 最大轮边功率动态扫描
- 最大轮边功率测量及功率修正





CDM-1300LB单轴重柴测功机



CDM-1300LA双轴重柴测功机

底盘测功机技术参数

额定承载质量	13000kg
滚筒直径	452mm
滚筒长度	1100mm
滚筒中心距	748mm
滚筒表面处理	防滑滚花加工（专有技术）
最高试验车速	130km/h
最大吸收功率	单轴500kW/双轴750kW
反拖电机功率	15kW（变频控制）
反拖最高速度	>90km/h
举升方式	气囊
速度测量误差	±0.1km/h
驱动力测量误差	±1%
恒速控制误差	±0.2km/h
电源	AC220V, 50Hz, 100A
	AC380V, 15kVA
外形尺寸	5300×2680×650mm

最大轴载质量： 13000kg
峰值吸收功率： 750kW（三涡流器）
滚筒长度： 1100mm
滚筒直径： 420mm
滚筒中心距： 前750mm，后1340mm
反拖电机功率： 15kW
基本惯量： 1452kg



美国马丁联轴器 and 同步带传动

举升导向和挡轮装置



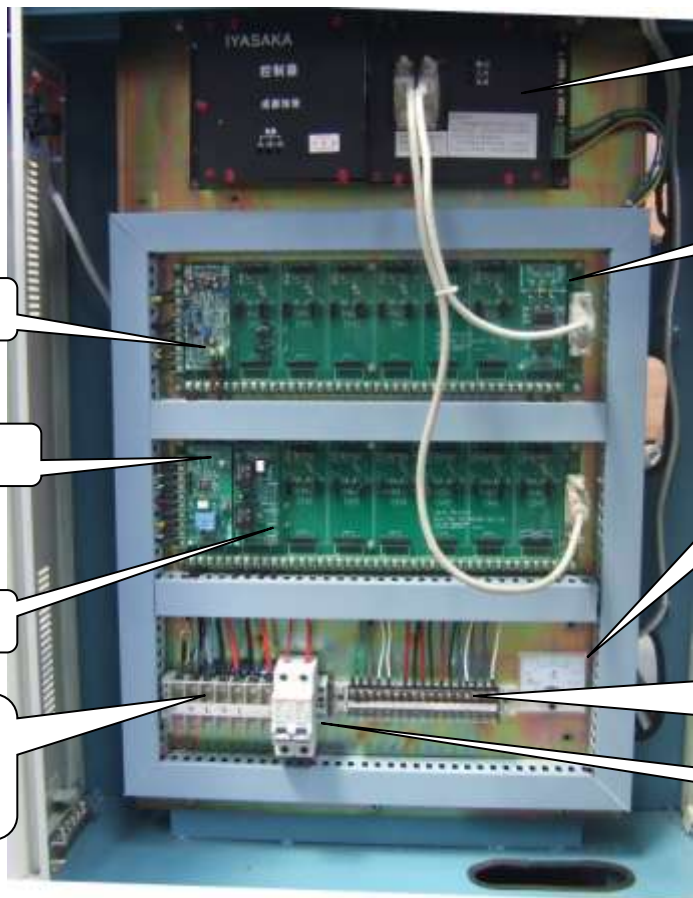


产品分类及适用范围

型 号	CDM-300D轻型柴油车 加载减速烟度检测系统	CDM-1300LB重型柴油车 (单轴)加载减速烟度检测系统	CDM-1300LA重型柴油车 (单双轴)加载减速烟度检测系统
额定轴载质量	3000kg	13000kg	13000kg
最大吸收功率	250kW	500kW(2个涡流器)	750kW(3个涡流器)
滚筒组数量	2组	2组	3组
滚筒直径	218mm	452mm	452mm
滚筒中心距	438mm	748mm	前滚筒组748mm
			前滚筒组距后滚筒组1340mm
适应车型	发动机额定功率160kW 以下的轻型柴油车	发动机额定功率320kW 以下的单轴驱动重型柴油车	发动机额定功率640kW 以下的单、双轴驱动重型柴油车



CDM-1300LA重型柴油车加载减速工况烟度



核心控制器

速度模块

力模块

智能模块

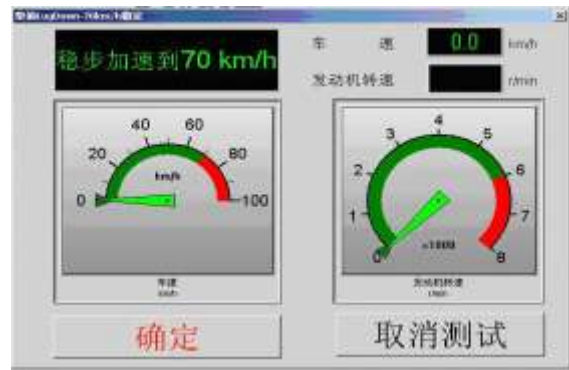
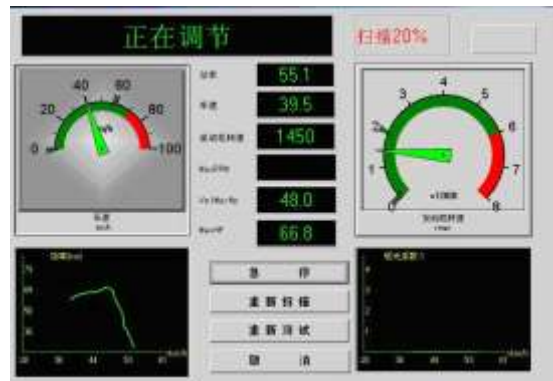
继电器模块

控制挂板及涡流机工作电源接线端

涡流机工作电流表

与主机设备元气件接线用端子排

电源开关



主要功能

- 按照GB3847-2005在不同负荷设置下进行滑行试验
- 按照GB3847-2005进行专门的滑行运算
- 按给定的不同负荷系数进行工况模拟
- 3个工况点测试排放尾气的不透光度或吸光系数
- 柴油发动机转速测量
- 功率动态扫描
- 最大轮边功率测量及功率修正





精心研制的VMAS、ASM、Lugdown系列产品是具有完全自主知识产权的高科技系列产品，获得国家技术监督部门许可，在总体性能和各项技术指标达到为界先进水平。

丰富的功能


- 多功能软件包，满足VMAS、ASM、Lugdown测试需要
- 维护与升级方便
- 友好的用户界面与完善的设备保护措施
- 防止篡改、作弊的安全功能
- 完善的联网功能、方便管理部门监管

配置灵活，可以满足不同的规范和使用要求

针对不同使用者的要求，只需在VMAS系统基本型上配置不同的硬件附件和功能强大的软件包就可以完成对汽油车简易瞬态工况、稳态工况包括VMAS、ASM和怠速、双怠速以及对柴油车Lugdown工况和自由加速烟度检测。用同一台设备进行汽油和柴油车辆检测的汽柴混合型系统可提高检测效率和降低使用成本。

系统功能配置表

检测用途	备注	注
VMAS检测	含双怠速检测	
ASM检测	含双怠速检测	
Lugdown检测	含自由加速烟度检测	
VMAS+Lugdown检测	汽/柴油车检测两用，配烟度计、转速计，含自由加速烟度检测	
ASM+Lugdown检测	汽/柴油车检测两用，配烟度计、转速计，含自由加速烟度检测	



作为汽车及检测设备维修机械工具的专业制造销售商社，弥荣株式会社从1944年4月创业以来，一直与汽车产业的发展同步成长，我们的产品销往世界很多国家。

1950年以来，中华人民共和国众多的汽车检测场及汽车制造厂都购入并使用了我们的检测设备。1999年5月，成立了生产制造多种汽车检测设备的弥荣（成都）实业有限公司。进一步，最近又成立了（中日合资）成都弥荣科技发展有限公司。我们坚信，紧紧抓住飞速发展的中国汽车社会和广大用户的愿望，一定能提高服务质量，满足用户要求。

我们正在迎来真正的高速、大量的运输时代，立足于迄今为止已取得的实绩与经验，在开发高质量新产品的同时，介绍以日本为首的世界上先进的检测设备，在高速行驶、环境保护、防止公害等科技普及方面，锐意进取，努力工作。

衷心希望能得到有关单位进一步的支持协助。



地 址：成都高新西区新航路6号
邮 编： 611731
电 话：（028）8782 6601（6线）
传 真：（028）8782 6605

销 售：（028）8782 6601-820
服 务：（028）8782 6601-835
<http://www.iyasaka.com.cn>
E-mail: gs@iyasaka.com.cn

谢谢

